

LNG 紧凑型撬装解决方案——成都五环新锐化工

之 5 万方 LNG 撬装装置项目(Q 石油化工)

成都五环新锐化工有限公司是由四川五环化工研究所改制而成的有限责任公司，成立于1995年。公司聚集了在天然气化工、煤化工、高纯特种气体领域一批知名专家，在相关领域进行广泛而深入的基础研究，为用户量身定制技术及工程实施方案，解决技术难题。公司在四川眉山投资的眉山福斯达新锐气体有限公司是目前西南地区最大年产10万吨的食品级二氧化碳生产企业。参股了山东飞达集团（宁阳）二氧化碳公司、黑龙江肇东瑞祥气体有限公司与山西太原大通气体有限公司。



公司专业范围涵盖变压吸附脱碳、制氢等气体分离工程，二氧化碳气体浓缩回收及液态高纯二氧化碳工程，湿法脱碳闪蒸气回收氢氮气及二氧化碳工程、焦炉煤气脱硫脱萘、非催化转化制氨以及甲醇合成气工艺工程、天然气煤层气净化-LNG 装置。在国内成功投运第一套拥有自主知识产权、日产 LNG15 万方工业装置，该装置采用了数项专利技术，其整体水平达到国际水准。

本项目艾克森板壳式和可拆式板式换热器用于5万方 LNG 撬装装置模块化，替代了以前用的列管式换热器，板壳式换热器在国内 LNG 行业高压工艺段应用尚属首例。共计使用了3台板壳式换热器和3台可拆式板式换热器。板壳式换热器用于再生气加热、再生气冷却和吸收塔顶冷却，可拆式换热器用于贫富液换热，贫液冷却和二氧化碳冷却。该方案与列管式换热器相比，虽然板式换热器在投资上增加了成本，但是由于板式换热器传热效率高、占地小，性能可靠和减少运行费用和节约能源。从2009年开始，成都五环新锐化工自与我公司合作，将可拆式板式换热器用于 LNG 净化的低压工艺段，替代了传统的列管式换热器，到此次 LNG 项目的应用，双方经过深入的技术探讨，ACCESSEN 提供了的按需应变的换热解决方案。至今，我公司已与成都赛普瑞科技有限公司、成都深冷液化设备有限公司、杭州福斯达等公司建立起了长期的合作关系。

上海艾克森集团有限公司是专业从事换热设备研发、制造、销售及服务的换热解决方案提供商，公司通过 ISO9001: 2000 质量体系认证、ISO14001: 2004 环境质量体系认证、OHSAS18001: 1999 职业健康安全体系认证。艾克森在中国投资建立了 3 家公司，3 个制造工厂共计 10 多万平米，是全球最大的生产基地之一。遵照全球统一的 AS 标准生产包括板式换热器、板壳式换热器、全焊式换热器、蒸发器及冷凝器、板式换热机组、工艺水冷却系统、余热回收系统在内的全系列换热设备，同时也提供符合 ASME、PED-CE、API、JIS、IEC、DNV、ABS、BV、CCS、GB 等国际规范和标准的产品。